



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ «ПЛАСТ ТЕСТ»

С.В. Грязнова

Аккредитованная испытательная лаборатория  
ИЛ «ПЛАСТ ТЕСТ» ООО «Агригазполимер»  
249030, Калужская обл., г. Обнинск,  
ул. Университетская, здание 50в, корпус 1  
Тел.: (484) 397-96-17 добавочный 462  
E-mail: [quality@agriganz.ru](mailto:quality@agriganz.ru); [testplast@agriganz.ru](mailto:testplast@agriganz.ru)

Аттестат аккредитации № RA.RU.21OB02  
внесен в реестр аккредитованных лиц  
28 сентября 2015 г.

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 090/22**

от 30.05.2022 г.

Дата проведения испытаний с 14.04.2022 г. по 30.05.2022 г.

**СВЕДЕНИЯ ОБ ИСПЫТЫВАЕМЫХ ОБРАЗЦАХ**

Наименование и  
обозначение

Трубы из сшитого полиэтилена с алюминиевым слоем PE-Xc/AL/  
PE-Xc торговой марки «STOUT» для систем холодного, горячего  
водоснабжения и отопления:

**Труба STOUT PE-Xc/AL/ PE-Xc 16 x 2,6 class 1, 2, 4, 5/10 bar**

На соответствие

ГОСТ Р 53630-2015 «Трубы напорные многослойные для систем  
водоснабжения и отопления. Общие технические условия»,  
п.п. 4.1.2, 5.1.1, 5.1.2

Код ОКПД 2

Номер партии

Дата изготовления

Дата получения образцов

-

26.09.2021 г.

13.04.2022 г.

**СВЕДЕНИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ ИСПЫТАНИЙ**

Заказчик испытаний

ООО «ТЕРЕМ», 117418, г. Москва, Нахимовский проспект,  
д.47, этаж 15, помещение 1, комната 25, ИНН 7729646148

*Заявка на испытания № б/н от 11.04.2022*

**СВЕДЕНИЯ О ИЗГОТОВИТЕЛЕ ПРОДУКЦИИ**

Наименование и юридиче-  
ский адрес изготовителя

Gerodur MPM Kunststoffverarbeitung GmbH&Co.KG», Andreas-  
Schubert-Str.6 D-01844 Neustadt in Sachsen, Germany, Германия

Результаты испытаний  
прилагаются на

1

стр.

**Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.  
Перепечатка протокола испытаний без согласия испытательной лаборатории ИЛ «ПЛАСТ ТЕСТ»  
запрещена.**

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ Труба STOUT PE-Xc/AL/ PE-Xc 16 x 2,6 class 1, 2, 4, 5/10 bar по ГОСТ Р 53630-2015**

№ №	Наименование показателей	Единица измерения	Метод испытаний	Значение показателя по НД	Результаты испытания	Наименование и метрологические данные оборудования
1	Внешний вид		ГОСТ Р 53630, п. 8.2	Трубы должны иметь ровные, гладкие и чистые наружную и внутреннюю поверхности без пузырей, трещин, раковин, царапин, сторонних включений и других дефектов поверхности. На торцах труб не должно быть расслоений.	Поверхности труб ровная и гладкая, без дефектов. На торцах труб расслоений нет. Цвет наружного слоя трубы – серебристо-серый, внутреннего – натуральный. Маркировка имеется.	Штангенциркуль ЩЦЦ -I-150-0,01 Свидетельство о поверке № С-БУ/07-09-2021/92729105 до 06.09.2022
2	Средний наружный диаметр	мм	ГОСТ Р ИСО 3126	16 + 0,3	16,1 – 16,2	Стенкомер индикаторный С-10А Свидетельство о поверке № С-БУ/07-09-2021/92729084 до 06.09.2022
3	Толщина стенки			2,6 + 0,3	2,7 – 2,9	
4	Стойкость к внутреннему давлению, не менее	ч	ГОСТ ISO 1167.1 ГОСТ ISO 1167.2	1	1 без разрушений	Стенд испытательный гидравлический мод. 1518 ПРТ Аттестат № МА 0184395 от 16.04.2021., 24 месяца
	при испытательном давлении 4,59 МПа, температуре 20 °С – 1 ч			22	22 без разрушений	
	при испытательном давлении 1,80 МПа, температуре 95 °С – 22 ч			165	170 без разрушений	
	при испытательном давлении 1,76 МПа, температуре 95 °С- 165 ч			1000	1060 без разрушений	
	при испытательном давлении 1,68 МПа, температуре 95 °С – 1000 ч					